



## CAMPANA EXTRACTORA DE GASES 1,50 MT - MODELO BY-PASS SEGÚN NORMAS ANSI/ASHRAE. VENTANA DE SEGURIDAD FRONTAL MOTORIZADA MOD. FH-1500(A) – BIOBASE



La Campana Extractora de Gases sistema By-Pass, construida Acero Galvanizado con Pintura Epoxica resistente a los ácidos excepto ácido Fluorhídrico. Mesa de trabajo en Resina Fenólica resistente a todo ataque químico. Sistema de control Microprocesado, controla luces, blower y otros procesos. Ventana frontal Motorizada automática. Base original de fabrica con mueble para guardar reactivos.

**Medidas Externas** 

Ancho: 1540 mm Fondo: 800 mm Alto: 2200 mm +/- 5% (Total Base Incluida)

**Medidas Internas** 

Ancho: 1320 mm Fondo: 670 mm Alto: 730 mm +/- 5% (Interior)

Cumple norma ANSI ASHRAE 110-85 – SEFA 1-2006 – NFPA 45-2000





## **Características Técnicas**

- Estructura: Estructura Acero laminado con pintura Electro galvanizada más una capa de pintura Epoxica anti corrosiva
- Interior: Pintura Epoxica anti corrosiva
- Mesa de Trabajo: Resina Fenólica
- Ventana de Seguridad: Automática Motorizada tipo Guillotina en Vidrio Templado de 5mm montada por contrapeso
- Comandos: Ubicados en la parte exterior de fácil alcance, Digital Microprocesado de ventilador y Luces fuera del paso de los gases para evitar explosiones. Alarmas
- Soporte con Mesón y Gabinete con 2 puertas:
  - Dos puertas para guardar reactivos en su interior Incluye:
  - 2 Enchufe para 220 V
  - 1 Pileta de desagüe
  - 1 Cuello de Ganso para agua
  - 1 Llave para agua
  - 1 Llaves para Gas
- Panel de Control: Digital Microprocesado situado en el frontal. Alarmas.
- Manual de operación: Se incluye un manual de operación y reparación detallado con una lista de repuestos y revisiones de rutina que deben hacerse.
- Diámetro del ducto: 29 cm
- Marial ducto: PVC
- > Tipo de protección: IP 20
- Clase: Clase I
- > Iluminación: Luz Fluorescente 800-1000 Lux.(30W)
- Consumo: 28 W
- Nivel de Ruido: ≤ 53 dBA
- Peso: 420 Kg
- Vol. De evacuación de aire recomendado: Máximo, 770 CFM o ≥ 0.5 m/s
- Normas: ANSI/ASHRAE 110-1995



**LED Display** 



Waterproof Socket



Water&Gas Remote Control



Double Layer
1.2mm sheet metal surface,
melamine board inward.





## **NOTA IMPORTANTE**

LA CAMPANA DE EXTRACCIÓN TIENE UNA ALTURA TOTAL CON BASE DE 2200 MM. PARA SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO SE DEBE CONSIDERAR UN ESPACIO DE AL MENOS 20 CMS. ENTRE LA CAMPANA Y EL CIELO, Y DE 15 CM. DEL MURO A LA CAMPANA.





