

CAMPANA EXTRACTORA DE GASES 1,20 MT. – MOD. FH-1200A – BIOBASE



Cabina Extractora de gases y humos serie FH (A) con ventana eléctrica. Son la primera defensa para minimizar la exposición química a los investigadores, son consideradas el principal medio de protección contra la inhalación de vapores peligrosos y químicos tóxicos en general. El aire de la habitación fluye hacia adentro desde la abertura frontal de la campana extractora y es ventilado constantemente por el ventilador de extracción, por lo que protege activamente al operador y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión.

Su estructura externa es metálica lo que crea una zona de trabajo perfectamente aislada para retener y extraer gases tóxicos. Motor interno (blower) dentro de la cabina que mejora la uniformidad del flujo de aire y permite una extracción homogénea. Además, el aire contaminado podría ser purificado por un filtro de carbón activo antes de salir por el conducto, lo que protegería el medio ambiente.

Ventajas

- Lámpara UV para esterilización.
- Resistente a ácidos y álcalis débiles.
- Velocidad del aire ajustable: 9 niveles
- Ventana delantera motorizada, regulable en altura.
- Sistema de control por microprocesador, pantalla LED.
- Con función de memoria en caso de corte de energía.

Medidas Externas

- Ancho: 1240 mm Fondo: 800 mm Alto: 2200 mm +/- 5% (Total Base Incluida)

Medidas Internas

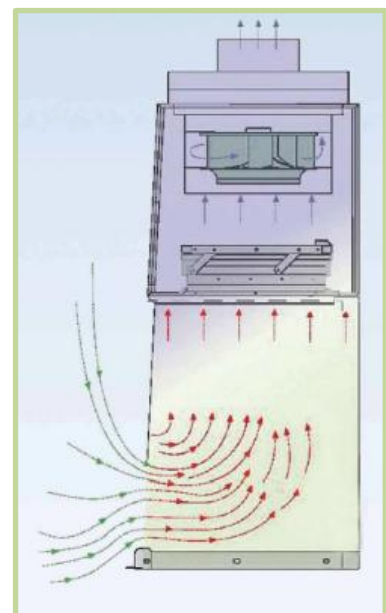
- Ancho: 1020 mm Fondo: 670 mm Alto: 730 mm +/- 5% (Interior)

Características Técnicas

- Estructura: Estructura Acero laminado con pintura Electro galvanizada más una capa de pintura Epoxica anticorrosiva
- Interior: Pintura Epoxica anticorrosiva
- Mesa de Trabajo: Resina Fenólica
- Ventana de Seguridad: Automática Motorizada tipo Guillotina en Vidrio Templado de 5mm montada por contrapeso
- Comandos: Ubicados en la parte exterior de fácil alcance, Digital Microprocesado de ventilador y Luces fuera del paso de los gases para evitar explosiones. Alarmas
- Superficie de trabajo de altura: 850 mm
- Max de apertura: 520 mm
- Velocidad del aire: 0,3 ~ 0,8 m/s
- Conducto de escape: PVC, Longitud estándar: 4 metros - Ø300 mm
- Abrazadera: Correa abrazadera para ducto
- Lámpara fluorescente: 12W * 1
- Lámpara UV: Emisión de 253,7 nanómetros para la mayoría de descontaminación eficiente
- Blower: Ventilador centrífugo con velocidad ajustable
- Ventana frontal: En vidrio templado de 5mm, motorizado, altura ajustable.
- Soporte con Mesón y Gabinete con 2 puertas:
Dos puertas para guardar reactivos en su interior Incluye:
 - 2 Enchufe para 220 V
 - 1 Pileta de desagüe
 - 1 Cuello de Ganso para agua
 - 1 Llave para agua
 - 1 Llaves para Gas
- Panel de Control: Digital Microprocesado Guardian situado en el frontal. Alarmas
- Manual de operación: Se incluye un manual de operación y reparación detallado con una lista de repuestos y revisiones de rutina que deben hacerse.
- Consumo: 400 W



- Nivel de Ruido: ≤ 68 dBA
- Peso: 317 Kg.
- Fuente de alimentación: 110/220 V \pm 10%, 60/50 Hz
- Normas: ANSI/ASHRAE 110-1995
- Accesorio estándar: Lámparas UV y Fluorescente, llaves de agua y gas, Fregadero de lavado, toma de corriente doble con protección, 4 mt de ducto flexible en PVC, abrazadera de ducto y Base tipo gabinete
- Accesorio opcional: Filtro de carbón activado.



NOTA IMPORTANTE

LA CAMPANA DE EXTRACCION TIENE UNA ALTURA TOTAL CON BASE DE 2200 MM. PARA SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO SE DEBE CONSIDERAR UN ESPACIO DE AL MENOS 20 CMS. ENTRE LA CAMPANA Y EL CIELO, Y DE 15 CM. DEL MURO A LA CAMPANA.